

Nome Prodotto: Propspeed Etching Primer

Descrizione: Primer Bicomponente per metalli, asciuga rapidamente tramite la reazione dei due componenti del prodotto, garantendo protezione dalla corrosione e favorendo l'adesione delle successive mani.

Uso Tipico: Come pre-trattamento su metalli non ferrosi, come il bronzo o l'alluminio o zincature. Può essere utilizzato anche come primer su lastre in acciaio sabbiato.

Proprieta' Fisiche:

Lapporto di catalisi	- Base: Catalizzatore = 4:1 in volume (come fornito)
Colour	- Base: Giallo; Catalizzatore: Trasparente
Finitura	- Opaca
Mani da applicare	- 2
Resa teorica	- 11m ² /L
Spessore film umido	- 90 micron
Spessore film asciutto	- 8 micron
Solido in volume	- 9%
VOC	- 676g/L
Peso Specifico	- 0.87/0.92 g/L
Secco al tatto	- 3 ore
Essiccazione completa	- 8 ore (20° C)
Tempo di ricopertura	- Applicare PropSpeed Clear quando il prodotto risulta asciutto al tatto (Vedi manuale di applicazione)
Durata della miscela catalizza	- 8 Ore (20° C)
Durata magazzino	- 2 Anni (25 ° C)
Solventi	- Xilene, Alcool Isopropilico e Mix di Alcool Isobutilico
Pulizia	- Acetone o Xilene

Applicazione: Rullo a pelo corto

Preparazione Della Superficie e Applicazione:

Guarda video applicativo su www.propspeed.com/application

Eliche, Assi e Timoni:

Pulire ogni incrostazione marina. Carteggiare con cartavetro 80. Risciacquare con acqua pulita per rimuovere gli eccessi di sporco generati dalla carteggiatura. Utilizzare PropClean per rimuovere ogni

contaminante organico dal supporto, incluso olio e grasso proveniente dalle mani dell'operatore, asciugare immediatamente ogni eccesso lasciato dalla salvietta pre-imbevuta. Successivamente applicare PropPrep per garantire il corretto condizionamento chimico della superficie (Regolatore di PH), rimuovere ogni eccesso lasciato dalla salvietta pre-imbevuta con un panno pulito. Applicare la prima mano di Etching Primer con rullo a pelo corto, non appena risulta asciutta al tatto (vedi test del guanto nella guida online) applicare la seconda mano. Attendere nuovamente che il prodotto sia solamente asciutto al tatto per applicare Clear Coat.

Nuove Eliche:

Raccomandiamo di pulire e trattare il metallo con PropClean e PropPrep prima di applicare il Primer. Riferirsi alle schede tecniche di PropPrep e PropClean.

Rimozione e Ri-applicazioni di Propspeed:

Quando viene riapplicato propspeed i seguenti step devono essere seguiti:

- Rimuovere il vecchio prodotto sabbiando con specifica SA 2.5.
- Pulire la superficie con PropClean e PropPrep
- Ricoprire come da indicazioni.

Trasporto:	UN No.:	1263
	Class:	3
	Hazchem:	3Y
	Packing Group	III

Immagazzinamento:

Non posizionare vicino a fiamme libere o macchinari ad alta temperatura.